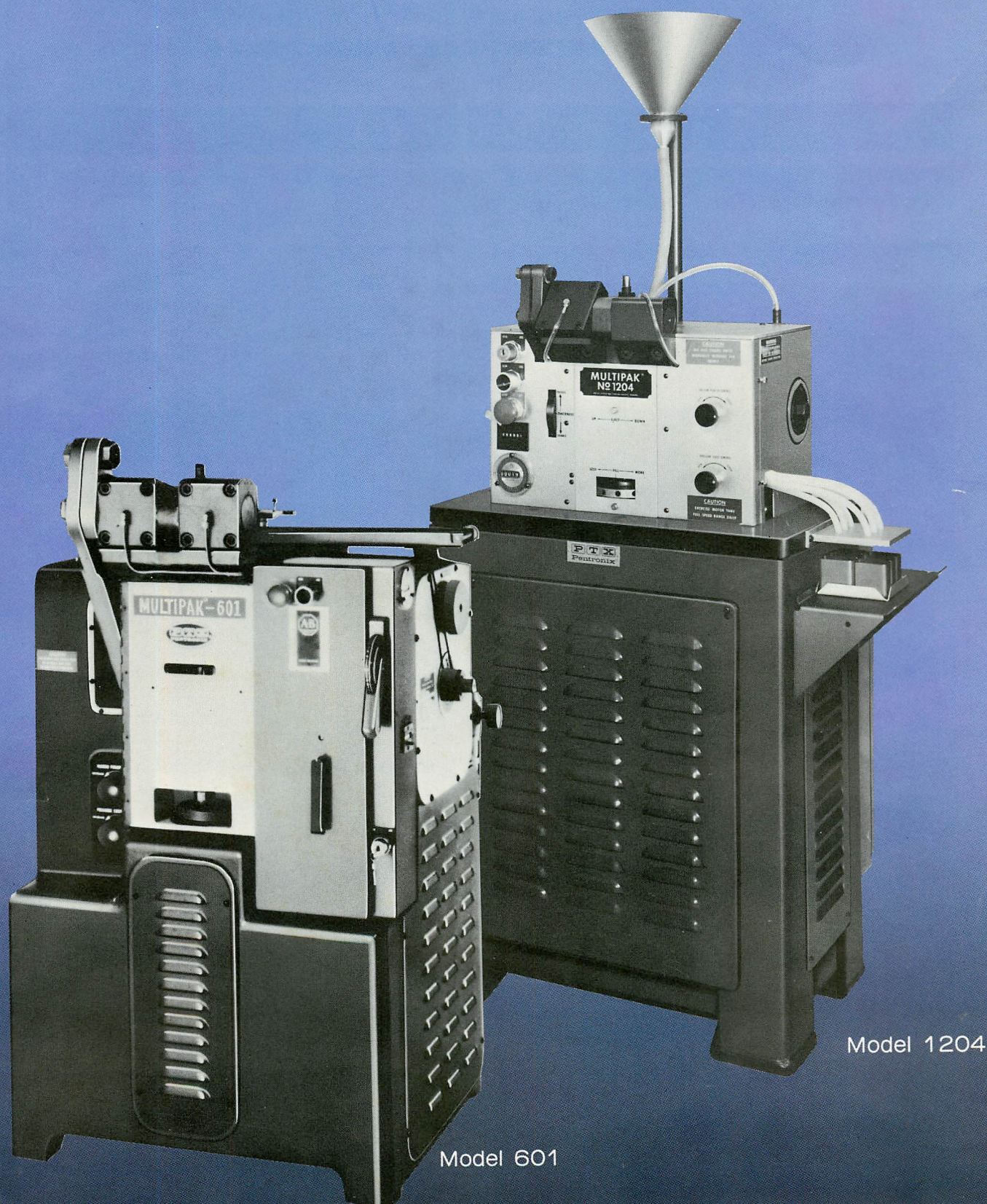


P T X

MULTIPAK[®] 粉末成形プレス

Model 1204/601



Model 1204

Model 601

小物、薄物成形に定評ある

このMultipak粉末成形プレスは、米国Pentronix(ペントロニクス)社の豊富な実績をもとに最新の技術を駆使して開発された粉末成形プレスです。

この粉末成形プレスは、下パンチとアンビル間で、1度に多数の製品を成形することができ、かつ高速で処理し、高精度、高品質のものが得られます。

特に、小物、薄物部品には威力を発揮致します。

プレス機構概要

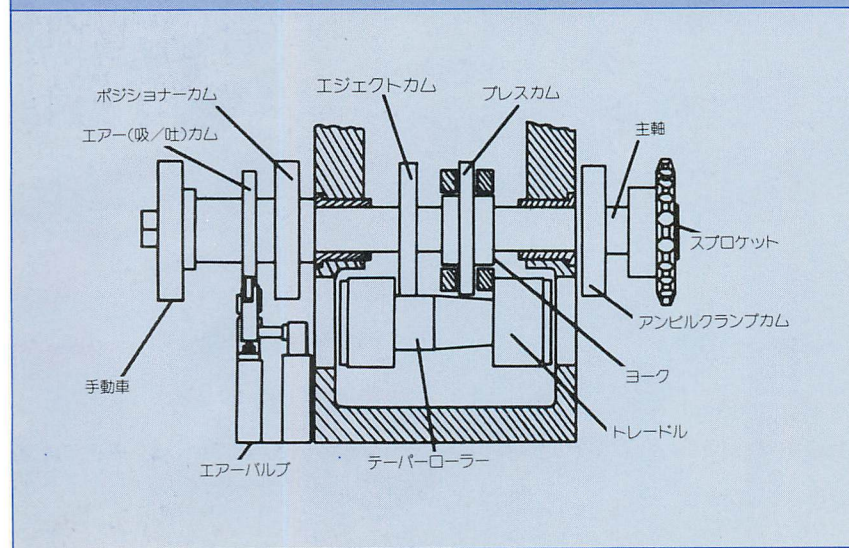
MULTIPAK 粉末成形プレスは、各種カムとテーパローラーの特殊な組合せ機構をもち、動力には変速モーターを使用しております。

金型をセットしたツールカプセルは、プレス本体のラムに継がり、粉末充填、プレス、エジェクトに必要なラムの上下運動は次の方法で行われます。

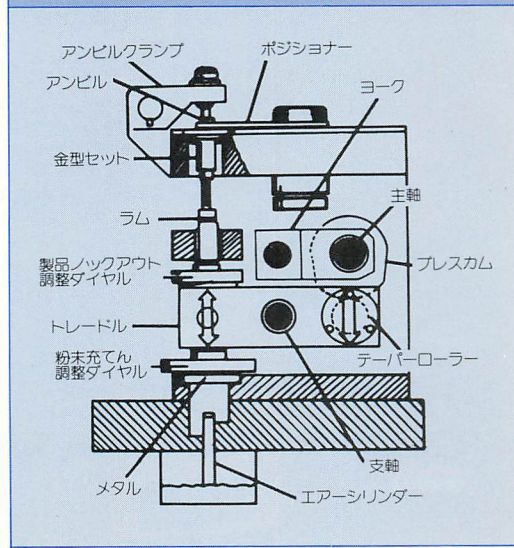
①上方向の運動……プレスカム及びエジェクトカムがテーパローラーにあたり、これを下げることによってトレードル前部が上がりラムが上昇します。

②下方向の運動……プレスカム及びエジェクトカムがテーパローラーから離れたとき、ラムはエアシリンダーの作用で粉末充填調整ダイヤルが本体メタルにあたるまで下降します。

Model 1204 プレス後部断面



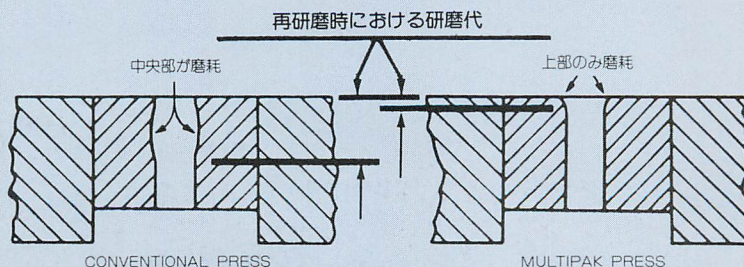
Model 1204 プレス側部断面



アンビルタイプのプレスは通常の上下パンチを使用するコンベンショナルプレスに比べ金型コスト面でも大きく寄与します。

- 上パンチを要しないのでこれにかかる費用はゼロ
- 上パンチに相当するアンビルは再研磨により寿命は半永久的
- ダイブッシングは上部のみ磨耗するだけで何回も再研磨可能
- 下パンチも手仕上げにより簡単に再研磨可能

ダイブッシングの磨耗度比較



MULTIPAK[®] 粉末成形プレス

—アンビルタイプ—

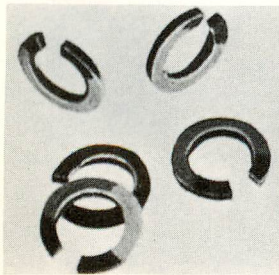
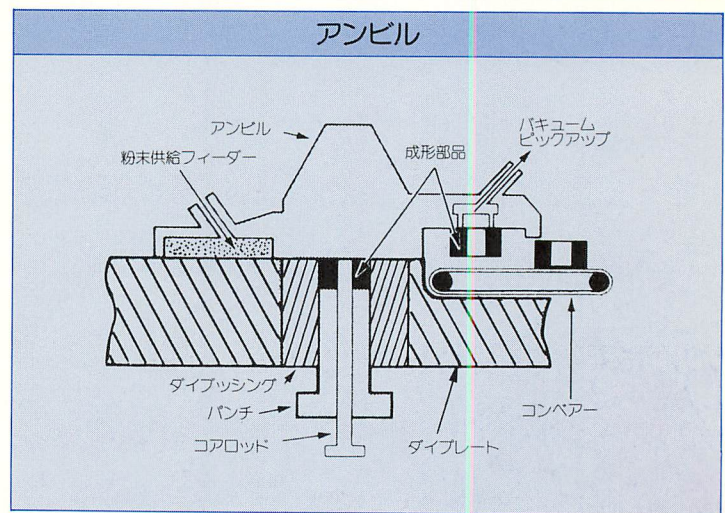
高品質、高精度、成形品コストの大幅な削減

- 高速量産成形 ● 安全性・環境性
- 多数個取り ● 操作簡便
- 製品精度の確保 ● 金型コスト・人件費の節減

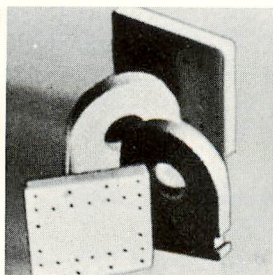
粉末成形概要

右記に示すアンビルがダイプレート表面を往復運動します。

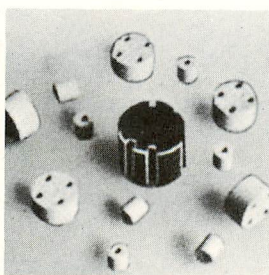
- ① 充てん位置ではアンビルのフィーダー部がダイキャビティ上面に位置し、これが左右に微動してダイキャビティへ粉末を充てんします。
- ② プレスの位置では、アンビル部がダイキャビティ上面に位置し、下パンチの上昇に伴ってアンビルクランプが下圧以上の力で押さえます。
- ③ エジェクトの位置では、アンビルのバキュームピックアップ部がダイキャビティ上面に位置し、ノックアウトされた成形品を吸引します。以上、①、②、③が連続的に行われます。したがって成形品はバキュームピックアップでコンベアあるいは、マニホールドに運ばれています。一方では同時に、フィーダー部からダイキャビティへ粉末が充てんされています。



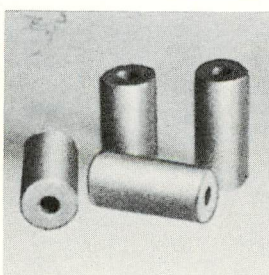
可変抵抗器素体



サブストレート



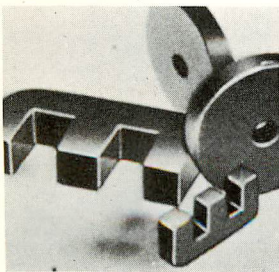
ハーメチックシール



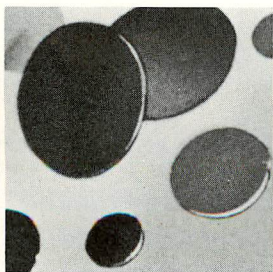
コンデンサー素体



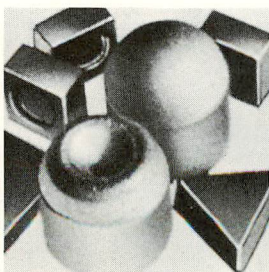
バリスター



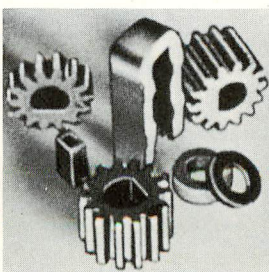
フェライト部品



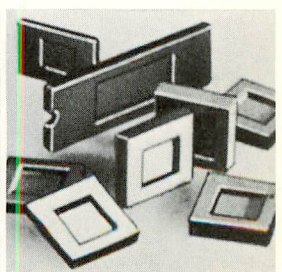
薄膜コンデンサー素体



超硬部品



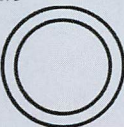
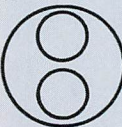
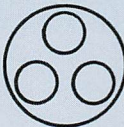
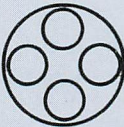
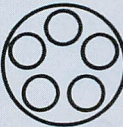
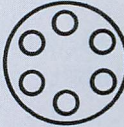
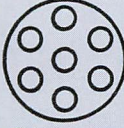
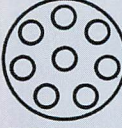
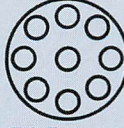
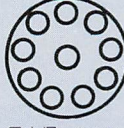
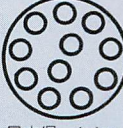

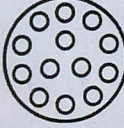
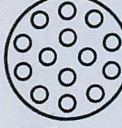
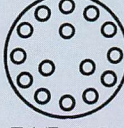
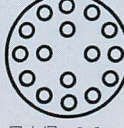
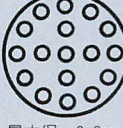
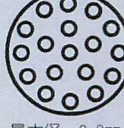
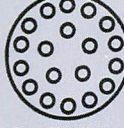
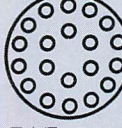
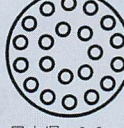
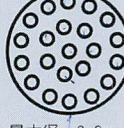
粉末冶金部品



サーディップ

仕 様

	Model 1204	Model 601
最大成形圧力	3,629kg	5,443kg
最大充てん深さ	5.1mm、15.0mm、27.9mm	7.6、19.0、27.9mm
プレススピード	25～120ストローク／分	20～150ストローク／分
最大成形寸法	21.6mm径	31.8mm径
電 源	230V、3A、50／60Hz、	230／460V、5A、50／60Hz
モ ー タ ー	1.25HP/バリエアブルスピード	1.5HP/バリエアブルスピード
空 気 供 給	4.2kg／cm ² 、0.3m ³ ／分	4.9kg／cm ² 、1.0m ³ ／分
プレス本体寸法	610mmW×355mmD×1,130mmH	787mmW×686mmD×1,334mmH
プレス本体重量	250kg	750kg

1個取り A  最大径 21.5mm	2個取り B  最大径 10.6mm	3個取り C  最大径 9.6mm	4個取り D  最大径 8.5mm	5個取り E  最大径 7.4mm	6個取り F  最大径 6.1mm
7(6)個取り G  最大径 6.1mm	8(7)個取り H  最大径 5.3mm	9(8)個取り J  最大径 4.6mm	10(9)個取り K  最大径 4.1mm	11(9)個取り L  最大径 4.1mm	12(9)個取り M  最大径 4.1mm
13(10)個取り N  最大径 3.7mm	14(10)個取り P  最大径 3.7mm	15(12)個取り R  最大径 2.9mm	16(12)個取り S  最大径 2.9mm	17(12)個取り T  最大径 2.9mm	18(12)個取り U  最大径 2.9mm
19(14)個取り V  最大径 2.2mm	20(14)個取り W  最大径 2.2mm	21(14)個取り X  最大径 2.2mm	22(14)個取り Y  最大径 2.2mm		

Model 1204 標準ダイブッシング多数個取の例（製品外径－キャビティ数）

P T X

Pentronix, Inc.

1737 Clcotte, Lincoln Park, Mich. 48146, U.S.A.

Phone: (313)388-3100 • Telex:23-0398

